



El mundo más seguro

SPECTRUM 6040

ESCANER DE INSPECCION POR RAYOS-X

160 kV | 180 kV



Spectrum 6040

Spectrum 6040 es un equipo robusto diseñado específicamente para satisfacer las necesidades y aplicaciones que requieren alta calidad de imagen y la inspección, tales como aeropuertos, prisiones, ferrocarriles y subterráneos, estadios, los tribunales, las solicitudes de servicios o cuando se requiere alta seguridad. Spectrum 6040 utiliza un generador de rayos X de alta potencia (180kV) que cumpla con los más altos estándares de calidad de la imagen y la penetración para una inspección más rápida y eficiente.



Spectrum 6040 M



Spectrum 6040 DV



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

ALTA TECNOLOGIA

- Alta calidad de imagen con resolución de 40AWG y penetración en acero de 42mm (Standard) e 44mm (Plus).
- Equipo que no requiere protección radiológica, cumpliendo con todos los requisitos de las normas internacionales para los estándares de salud y seguridad, tanto para operadores así como también para el público.



Excelente calidad de imagen naranja para Orgánico, azul para metal y verde para mixto

- Detección automática y alarma para drogas y explosivos.
- Proyección aleatoria de imágenes ficticias de objetos de amenazas, para entrenar las habilidades del operador (TIP).
- Funciones de zoom continuo o local para evaluación fácil y precisa de imágenes.
- Posibilita la exportación de imágenes en formato comercial del tipo JPEG, GIF, TIFF y BMP para dispositivos de memoria (USB).



Detección de drogas

- El teclado ergonómico y la simple interfaz de operación proporcionan eficiencia y facilidad para el operador.
- Hardware y software personalizados para atender las exigencias de cliente.

ESPECIFICACIONES GENERALES

- Dimensión del túnel 606mm (Ancho) / 420mm (Alto)
- Velocidad de la cinta 0,24m/s (configurable)
- Altura de la cinta 650mm
- Carga máxima en la cinta 160kg
- Resolución de cable 40AWG
- Penetración en acero * 42mm (Standard)
44mm (Plus)
- Monitor LCD, color, alta resolución, (tam. configurable)

* Especificación conforme con la norma ASTM F792-08

GERDADOR DE RAYOS-X

- Tensión de ánodo 160 kV operando a 150 kV (Standard)
180kV operando a 170 kV (Plus)
- Refrigeración Aceite aislante con refrigeración forzada a aire
- Orientación del haz Diagonal inferior superior

FUNCIONES ESTÁNDAR

- Discriminación automática de materiales orgánicos, inorgánicos y mixtos por coloración
- Almacenamiento automático de imagen
- Contador de equipaje
- Escaneo continuo
- Zoom superior a 64x
- Imagen a color o en blanco y negro
- Mejoramiento de bordes
- Función de alta penetración
- Nitidez
- Exportación de imagen BMP, JPG, VMI
- Conexión de red
- Escaneo en tiempo real
- Sistema de auto diagnóstico
- Inversión de color
- Manipulación de imagen en tiempo real
- Capacidad de almacenamiento superior a 200.000 imágenes
- Detectores en forma de L (Mobile)
- Monitorear sistema de teclado integrado y autónomo, de instalación rápida (móvil)

SEGURIDAD

- Blindaje Dosis inferior a 1µSv/h a 0,1m de distancia del equipo de acuerdo con la posición en la regla CNEN 3.01/001:2011

FUNCIONES Y ACCESORIOS OPCIONALES

- Pintura personalizada
- Software de entrenamiento
- Lenguaje local
- Estación de trabajo remota
- Kit de test estándar ASTM
- Software de proyección de imagen TIP
- Alerta de alta densidad
- Mesa de rodillo modular
- Tótem de operación anti robo con clave
- Nobreak
- Software de gerenciamiento remoto de múltiples equipos
- Extensión del túnel
- Monitor touch screen
- Capacidad de integración con sistema transportador
- Algoritmo de detección automática de drogas, explosivos y materiales de alta densidad



DADOS GERAIS

- Temperatura y humedad de operación 0°C a 40°C / 5% a 95% não condensável
- Temperatura y humedad de almacenamiento -40°C a 60°C / 5% a 95% não condensável
- Alimentación 127Vac / 220Vac (-15% a +10%); 50Hz/60Hz, +/-3Hz

	Standard/Plus	Mobile	Dual View
Dimensiones	1980mm (C) 850mm (L) 1240mm (A)	1980mm 850mm 1240mm	1980mm 1147mm 1240mm
Peso	500kg	750kg	750kg
Potencia	600VA/650VA	600VA	1kVA

"Especificaciones técnicas sujetas a modificaciones sin previo aviso."



VMI Sistemas de Seguridad

Av. Hum, 55 - Distrito Industrial Genesco Aparecido de Oliveira
Lagoa Santa / MG - Brasil - CEP 33400-000

Fone: +55 (31) 3622-0470 / 3622-0124